



BONIFACE MACHINES DE FONDERIE

LE SPÉCIALISTE
DU MOULAGE CHIMIQUE
LE SPÉCIALISTE
DU MOULAGE CHIMIQUE

The specialist for chemical bonded sand moulding
THE SPECIALIST FOR CHEMICAL BONDED SAND MOULDING

Gamme de production

Production range



MALAXEURS CONTINUS 1 à 100 tonnes par heure

Pour tous procédés à prise chimique.
Articulation simple. Bras articulés. Mobiles. Multiprogramme.
Dispositifs MODULAUTO à modulation automatique du temps de prise en fonction de la température du sable AUTO APPRENTISSAGE pour remplissage automatique des moules.

CONTINUOUS MIXERS 1 – 100 T/H

They are suitable for all chemical processes.

Single arm.

Double arm.

Mobile.

Multiprogramming.

CATA2 device with automatic modulation of the hardening time according to the sand temperature. SELF LEARNING SYSTEM for automatic filling of the moulds.

CARROUSSEL DE MOULAGE FAST LOOP SYSTEME IMF

Chantier de moulage en châssis et mottes, lignes de coulée et de refroidissement, de l'étude à la réalisation clés en mains de l'ensemble de l'équipement depuis le stockage des plaques modèles jusqu'au poste de parachèvement.

MOULDING CARROUSEL – IMF FAST LOOP SYSTEM

Flask and flaskless moulding installations, pouring and cooling lines, from the engineering up to the "turn key" realisation of the whole equipment including pattern plate storage and the, fettling and finishing stations.



RÉCUPÉRATION MÉCANIQUE : type MINIREC et UNITÉ DYNAMIQUE de 1 à 20 tonnes par heure

Selon le besoin, BMF propose une gamme d'unités de recyclage du sable à haut rendement, adaptée aux procédés à prise chimique, du poste de décochage en cabine insonorisée au traitement, refroidissement et stockage.

MECHANICAL RECLAMATION :

MINIREC TYPE AND DYNAMIC UNIT from 1 up to 20 t/h

According to the customer requirements, BMF offers a wide range of sand reclamation units, suitable for the chemical sand processes, from the shake out station with soundproof cabin to the sand treatment, cooling and storage.

RÉGÉNÉRATION THERMIQUE "REGETHERM" de 0,3 à 6 tonnes par heure

Les unités thermiques REGETHERM sont le complément indispensable des fonderies qui souhaitent recycler la totalité du sable, dans le plus pur respect de l'environnement. Le déchet ultime est totalement inerte. Couplée à une unité mécanique, l'unité devient MECA THERMIQUE et permet de recycler 60 % du sable par une unité mécanique et 40 % par voie thermique, avec traitement des fines issues de l'unité mécanique.

THERMAL RECLAMATION REGETHERM 0,3 – 6 T/H

The thermal reclamation units REGETHERM are the natural completion of the foundries that want to reclaim all the sand respecting the environment, since the final discharge is totally inert. When coupled to a mechanical unit, it becomes MECA THERMIQUE, a system that allows reclamation of 60% of the sand mechanically and 40% thermally, with treatment of the fines discharged by the mechanical unit.



MACHINES A TIRER LES NOYAUX

Types : DISCO, PRACTICOR et CORJET (IMF - BICOR)
Machines à haute productivité, pouvant être équipées de nombreux accessoires.

CORESHOOTING MACHINES

*Types : DISCO, PRACTICOR and CORJET (IMF - BICOR).
High productivity machines, which can be equipped with various accessories.*

TRANSPORT PNEUMATIQUE

Phase dense et phase continue, tuyauteries toujours pleines. Capacité de 50 litres à 1.000 litres, débit de 1 à 40 tonnes par heure. Modèle spécial pour produits chargés et sable chaud (jusqu'à 400° en pointe).

PNEUMATIC TRANSPORT

*Dense phase and continuous phase, pipes always full with sand.
Capacity from 50 up to 1000 lt., loading capacity from 1 to 40 t/h.
Special model for charged products and hot sand (up to 400°).*



GÉNÉRATEURS DE GAZ POUR BOITE FROIDE

Développés pour une utilisation en toute sécurité. Modèles autonomes ou intégrés à la machine à tirer les noyaux. Pour procédé polyuréthane, SO² et Betaset. Pour noyaux de quelques grammes à 600 kilos. Générateurs pouvant être complétés en option avec centrale de distribution depuis un stockage extérieur. Cabines de gazage et laveur pour amines.

GAS GENERATORS FOR COLD BOX

They are designed for safe usage. Independent models or integrated into a cores shooting machine. Suitable for polyurethane, SO₂ and Betaset processes and for cores with weight from a few grams up to 600 kg. The gassing stations can be completed with a distribution unit from an external storage. Amine gassing and washing cabins are also available.

STATION DE PASSAGE A L'ENDUIT

Avec :

- Cabine d'arrosage
- Agitateur pour fût ou conteneurs
- Système d'arrosage à la lance ou pulvérisation
- Cabine de flambage
- Tunnel de séchage.

PAINTING STATION

Equipped with :

Painting cabin
Agitator for constant mixing of the coating
Flow coating or airless devices
Ignition cabin
Drying tunnel



RETOURNEUR A CHAINES OU A SANGLES de 1 à 8 tonnes

Pour le démoulage, passage à l'enduit et remoulage. Cet appareil, associé au pont roulant et commandé par radio, autorise des manutentions en toute sécurité.

CHAIN OR BELT MANIPULATOR - 1/8 TONS

Suitable for stripping and painting operations with flasks. This device, used with a bridge crane and managed with a radio control, permits safe handling of the flask.

BMF, c'est aussi tout le matériel pour mise en œuvre des sables chimiques, les manipulateurs AUTOMA, l'assistance technique permanente, etc.

BMF can also supply all the material for the preparation of chemical sands, AUTOMA manipulators, complete technical assistance etc...



BONIFACE MACHINES DE FONDERIE

BMF

Créée en 1962 à Rouen, est une société leader sur son marché pour la production d'équipements de préparation et recyclage des sables de fonderie.

BMF, founded in 1962 in Rouen, is a leading company in the production of equipment for the preparation and reclamation of foundry sands.

BMF

a largement participé à l'innovation en fonderie avec plus de 1.000 mélangeurs continus et discontinus ainsi que 150 unités de récupération.

BMF largely took part in the innovation of the foundry field producing more than 1000 continuous and batch mixers, and 150 reclamation units.

En intégrant en 2001 le groupe IMF et une nouvelle unité de production dans la zone industrielle du Pommeret à Petit-Couronne, BMF dispose de moyens importants avec une structure commerciale, un bureau d'études (mécanique et automatisme) ainsi qu'un atelier de production et de montage.

Since 2001 BMF belongs to the IMF group and has a new production unit in the industrial area of Pommeret, Petit-Couronne. BMF now has an important organization, with a commercial and technical department (mechanics and automation) and a production / assembling shed.

Toutes les installations sont contrôlées et réceptionnées en ordre de marche dans nos ateliers, avant transfert en clientèle.

All installations are carefully checked and tested before delivery to the customer.

Le montage, les essais, la mise en production industrielle et le service après-vente sont assurés par nos équipes.

The assembling, testing, start up and after sales service are guaranteed by our personnel.



BONIFACE MACHINES DE FONDERIE

461, rue du 11 Novembre

Z.I. du Pommeret

76650 PETIT-COURONNE

Tél. : 02 35 18 53 00

Fax : 02 35 18 53 01

e-mail : bmf-rouen@wanadoo.fr